

HT2236

DIGITALES DREHZAHLMESSGERÄT, OPTISCH UND MECHANISCHE

Das HT2236 ist ein digitaler Drehzahlmesser mit optischer (kontaktlos) und mechanischer Messung der Drehzahl.

FUNKTIONEN

- Drehzahlmessung rotierender mechanischer Teile in Umdrehungen/Minute (RPM) ohne Berührung
- Drehzahlmessung rotierender mechanischer Teile in Umdrehungen/Minute (rPm) mit Berührung
- Drehzahlmessung (Umdrehungen/Sekunde) (Hz) mit Berührung und ohne Berührung
- Geschwindigkeitsmessung auf Oberflächen in M/Min, Inch/Min, Ft/Min und Yd/Min.
- Messung der Länge von beweglichen Teilen in M, Inch, Ft und Yd
- Funktion Drehzahlzähler (REV)
- MAX/MIN/AVG Funktionen
- Laserpointer für Messungen ohne Berührung
- Datenspeicherung und Displayaufruf
- Hintergrundbeleuchtung des Displays

LIEFERUMFANG

- Mechanischer Adapter
- Div. Gummi-Anschlussadapter
- Reflektionsband
- Schutztasche
- 9 V Batterien
- Bedienungsanleitung

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Geschwindigungsbereich – kontaktlos	10.00 ÷ 99999 U/min
Geschwindigungsbereich – kontaktiert	20.00 ÷ 29999 U/min
Auflösung	0.01 ÷ 1 U/min
Genauigkeit	±(0,05 % Ablesung + 1 Ziffer)
Ereigniszählerbereich	0 ÷ 99999
Speicher	40 Speicherstellen
Reaktionszeit	0,5 s (> 120 RPM)
Abstand vom Gegenstand	50 ÷ 500 mm
Display hintergrundbeleuchtet	LCD, 5 dgt, 99999 Punkte
Automat. Abschaltung	nach 15 Minuten
Data HOLD	•
MAX / MIN / AVG	•
Spannungsversorgung	1x 9 V, Typ IEC 6F22
Abmessungen (L x B x H)	155 x 55 x 35 mm
Gewicht (einschließlich Batterien)	ca. 168 g
Standard Normen	IEC / EN 61326-1



HT2236
Art.-Nr.: 1003785