

MAGNET-PRÜFSTIFT HT19

Der HT19 eignet sich zur berührungslosen Prüfung von Magnetismus, ohne direkten Metallkontakt.

Einige Anwendungsbeispiele:

Zur Funktionsprüfung von Magnetventilen bei pneumatischen und hydraulischen Steuergeräten.

Zur Prüfung von Relais mit Spulen und elektrisch gesteuerten Magnetventilen in allen Fahrzeug- und Maschinentypen.

Die Prüflampe in der Spitze leuchtet sofort auf bei Anwesenheit eines Magnetfelds, z. B. bei einer aktivierten Spule in einem Magnetventil.

Die Prüflampe reagiert auf alle Arten von Magnetfeldern.

Bedienungshinweise

Berühren Sie das Prüfobjekt kurz mit der Spitze des HT19. Leuchtet die rote Lampe auf, geht von dem Objekt ein Magnetfeld aus.

Zur Durchführung des Tests muss das Testobjekt nicht aus dem Gerät ausgebaut werden. Eine Magnetspule kann sogar durch ihre Schutzabdeckung hindurch geprüft werden.

Wenn von einem in der Nähe stehenden Gerät Magnetfelder abstrahlen, leuchtet die Prüflampe unter Umständen kurz auf. Wenn Sie den Magnetstab jedoch an eine aktivierte Magnetspule halten, leuchtet die Prüfspitze dauerhaft.

Funktionsprüfung

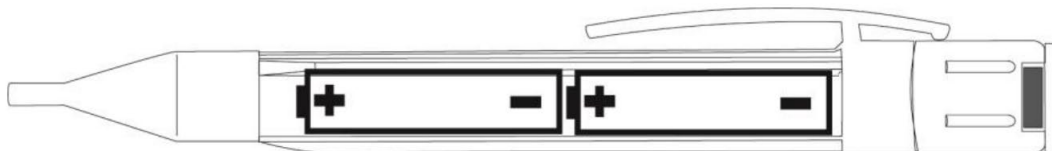
Schrauben Sie den Test-Prüfmagnet (am hinteren Ende des Prüfstiftes angebracht) ab und positionieren Sie ihn an die Spitze des Prüfstiftes.

Leuchtet die Prüflampe nicht auf, sind die Batterien zu wechseln.

Wechseln Sie die Batterien nur außerhalb des Gefahrenbereichs aus.

Verwenden Sie ausschließlich die in Tabelle 1 aufgeführten geeigneten Batterien.

Zum Wechseln der Batterien ist die komplette Kappe auf der Rückseite des Geräts abzuschrauben. Die Batterien sind so einzulegen, dass sich der positive Pol in Richtung der Prüflampe / Prüfspitze befindet.



Lage der Batterien

Vorsicht!

Achten Sie darauf, dass der Magnet-Prüfstift während der Verwendung nicht mit spannungsführenden Teilen in Berührung kommt.

Technische Spezifikationen

Empfindlichkeit	300Gauss, 0,3mT
Spannungsversorgung	2x1.5V Typ AAA LR03 (im Lieferumfang)
Maximale Einsatzhöhe	<2000m
Betriebsfeuchtigkeit	80%RH bei 30 °C, 50 % bei 40 °C
Betriebstemperatur	-10 °C bis +50 °C
Mechanischer Schutz	IP64
Gewicht	40g
Abmessungen	L=152mm, Ømax =17mm
Material	Radilon-SHS(a), BE170MO
Funktionsprüfung	über Testmagnet (im Lieferumfang)